



蓝天数控

GJ303 普及型数控系统



沈阳高精数控技术有限公司
高档数控国家工程研究中心



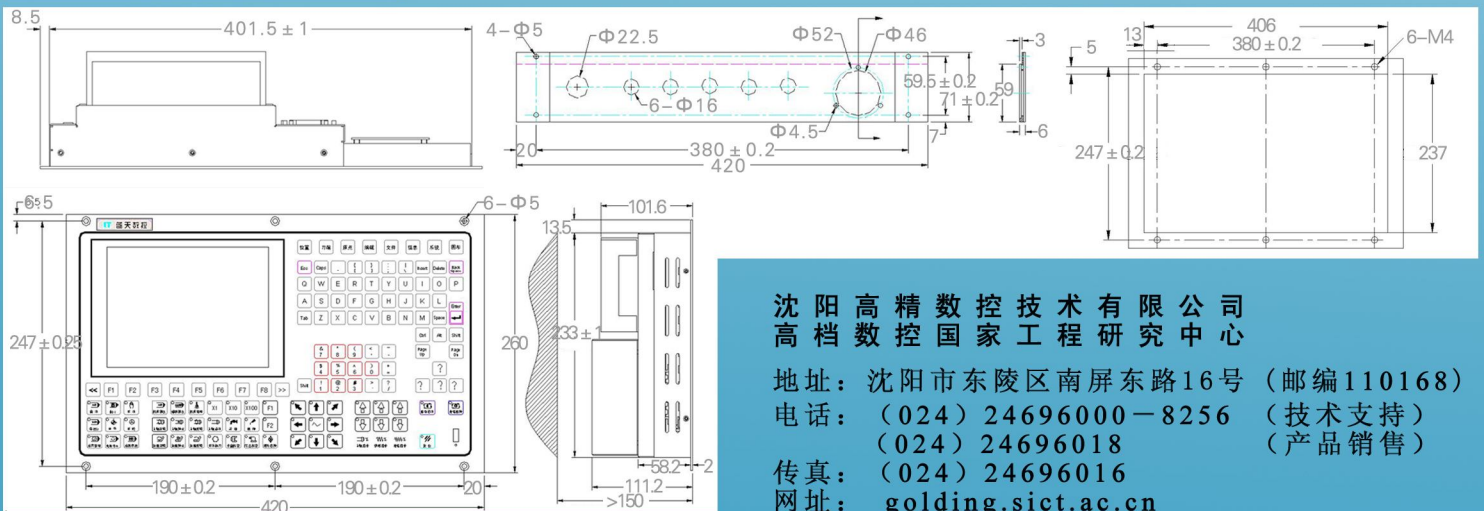
产品简介

GJ303是新一代开放式普及型数控系统，采用高性能工业级PC平台，集成一体化操作面板，内嵌全功能PLC。CNC与伺服具有模拟、脉冲、总线三种连接方式。系统基本配置为四轴三联动（M型）或三轴两联动（T型）。GJ303系统可广泛应用于各种车床、铣床、磨床、木工机床及小型加工中心，具有极佳的性价比，是经济型数控机床技术升级的最佳选择。

技术特点

- 8.0英寸800x600高清屏，二维刀具轨迹显示，实时时钟
- X, Y, Z三轴联动，可选配第四轴，最大五轴控制（总线式）
- 最小设定单位 $0.1\ \mu\text{m}/0.0001\text{deg}$
- 最高速度120m/min
- 48输入/28输出，最大208输入/196输出
- 内嵌高速软PLC，梯形图在线/离线编程，PLC实时监控功能
- 支持小线段连续加工模式，提高了加工效率，改善了加工质量
- 直观的操作界面，PC键盘布局，操作快捷方便
- 集成一体化操作面板，48个功能键
- 采用直线型和S曲线型加减速控制，适应高速，高精加工
- 提供多种车削循环功能（T型），包括粗精车、螺纹加工等
- 提供多种固定循环功能（M型），包括钻、镗、铰、镗孔及刚性攻丝
- 支持小线段连续加工模式，提高了加工速度和工件表面质量
- 双向螺距误差补偿、反向间隙补偿、刀具长度和半径补偿
- 主轴换挡、定位、定向及Cs轴控制
- 用户原点手动对刀、对刀仪自动对刀功能，提供友好的图形化界面
- 中英文界面显示
- 一键式系统升级、参数备份/恢复，远程文件传输
- 可选附加面板

安装尺寸(mm)



沈阳高精数控技术有限公司
高档数控国家工程研究中心

地址：沈阳市东陵区南屏东路16号（邮编110168）
电话：（024）24696000-8256（技术支持）
 （024）24696018（产品销售）

传真：（024）24696016
网址：golding.sict.ac.cn
Email：golding@sict.ac.cn